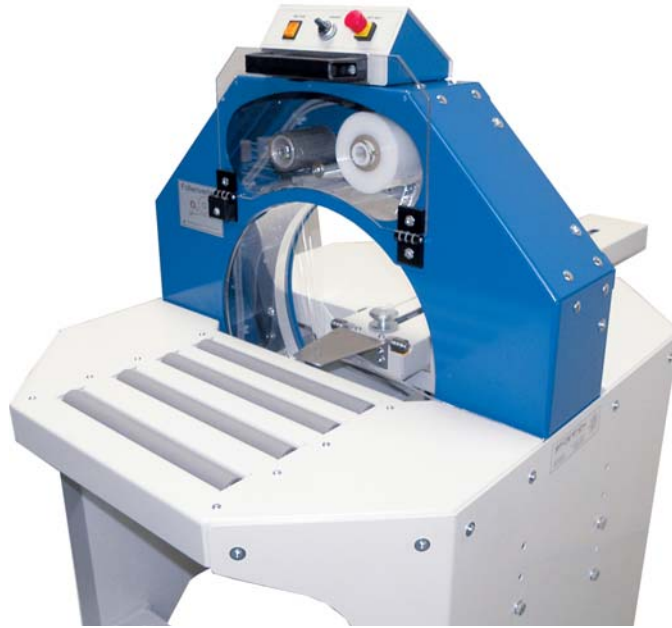


Avvol-Tec® B R-T

Der Avvol-Tec® B R-T Horizontalwickler hat eine Trayführung im Aus- und eine Rollenbahn im Einlauf. Das System kombiniert die Eigenschaften von Wellpappe mit der Konturschlüssigkeit von spezieller PE-Folie und erzeugt eine flexible Verpackungslösung mit den Vorteilen konstruktiver Verpackung.



Beschreibung

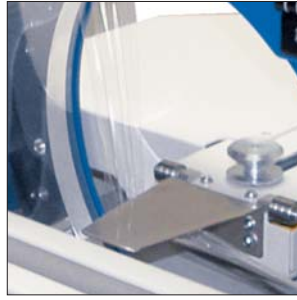
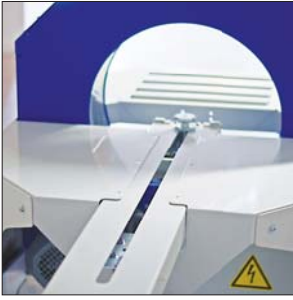
Der Avvol-Tec® B R-T verbindet Produkt und das passende Wellpapptray mit einer Polyethylenfolie elastisch verbunden, indem das Produkt auf das Trägertray gelegt, durch die Maschinen geführt und von der Führungsschiene zurücktransportiert wird. Die Führungsschiene ermöglicht den gewählten gleichmäßigen Vorschub und die vorgedehnte Folie wird ideal um Produkt und Tray gewickelt. Durch die Einstellungen der Folien-Vordehnung und der Anzahl der zu wickelnden Folienschichten wird das Produkt optimal fixiert und geschützt werden.

Die Wirtschaftlichkeit des Verpackungsprozesses lässt sich durch den Einsatz dieses Systems innerhalb oder am Ende der Verpackungslinie aufgrund der Verarbeitungsbeschleunigung erhöhen. Eine Umrüstung zu einer der anderen Varianten ist durch die modulare Bauweise problemlos möglich.

Vorteile

- // verzögerungsfreies Verpacken von Gütern unterschiedlichster Form und Größe
- // ökologischer und ökonomischer Materialeinsatz
- // Reduzierung der Verpackungsvielfalt
- // keine Hohlraumfüllung erforderlich
- // leichte Ergänzung zu Packstraßen
- // modularer Maschinenaufbau

Anwendung



Technische Daten

Maschinenbezeichnung	Avvol-Tec® 400 B R-T	Avvol-Tec® 600 B R-T
Arbeitsdurchmesser in mm	400	600
Außenmaße in mm	1.511 x 795 x 1.358	1.511 x 995 x 1.448
Gewicht in kg	166	180
Packgutbreite in mm	15–400	15–600
Packguthöhe in mm	10–300	15–500
max. Folienbreite in mm	80	80
Lieferanten-Folie in mm x m	70 x ca. 520	70 x ca. 520
Stromversorgung	230 V, 0,55 kW	230 V, 0,55 kW
Luftdruckversorgung	-	-
Arbeitsmodus	manuell, über Fußschalter	manuell, über Fußschalter
Wickelgeschwindigkeit	2,8 U/s	2,8 U/s
Wicklungsanzahl einstellbar	-	-
Erkennung Folienrollenende	-	-
seitliche Führungsrollen	optional, einstellbar über Kurbel	optional, einstellbar über Kurbel
Trayverarbeitung	manuell, Trayführung Auslauf	manuell, Trayführung Auslauf
Trittleiste (ersetzt Fußschalter)	optional	optional
Foliengreifer und -abschneider	-	-
Rollenbahn Ein-/Auslauf	Einlauf	Einlauf
Allseiten-Rollentisch Einlauf	optional	optional
angetriebene Rollenbahn Ein-/Auslauf	-	-
Folienüberlappung einstellbar	manueller Vorschub	manueller Vorschub
Steuerung (Siemens S7 kompatibel)	-	-
Touchscreen	-	-
Gehäusefarbe wählbar	ja	ja

Informationen zu den Folien und Trays erhalten Sie auf separaten Datenblättern.

Handhabung

