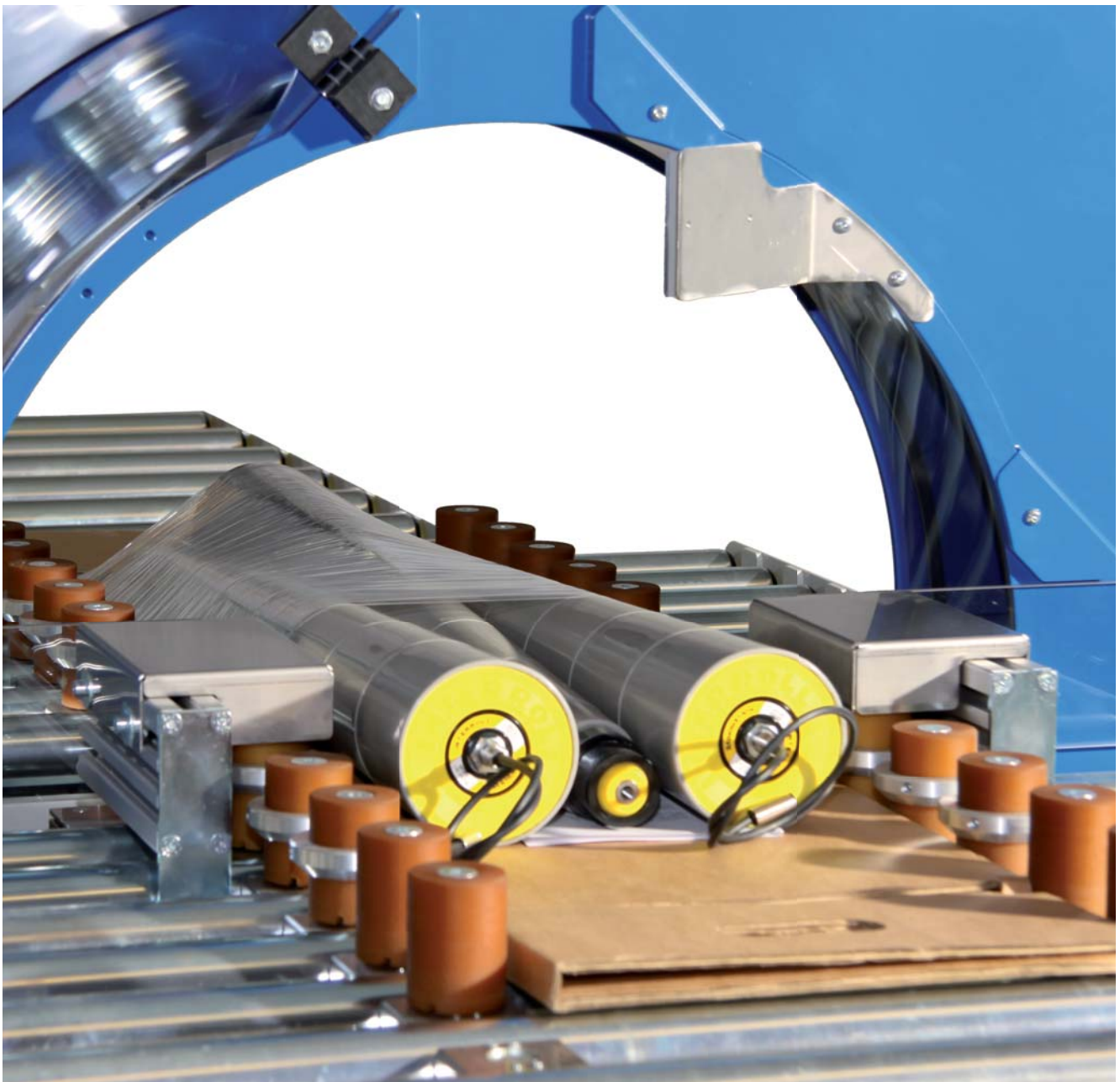


Avvol-Tec® Horizontalwickler *für Tray-Verpackungen*



Avvol-Tec® B R-R

Der Avvol-Tec® B R-R Horizontalwickler ist die Basisvariante der Serie, kombiniert die Eigenschaften von Wellpappe mit der Konturschlüssigkeit von spezieller PE-Folie und erzeugt eine flexible Verpackungslösung mit den Vorteilen konstruktiver Verpackung. Dazu werden Produkt und das passende Wellpapptray mit einer Polyethylenfolie elastisch verbunden, indem das Produkt auf das Trägertray gelegt und manuell durch die Maschinen geführt wird.

Die Folie wird von der Maschine vorgedehnt und um Produkt und Trägertray gewickelt. Durch die Einstellungen der Folien-Vordehnung und der Anzahl der zu wickelnden Folienschichten wird das Produkt optimal fixiert und geschützt.

Dieser Typ verfügt sowohl im Einlauf wie auch im Auslauf über eine Rollenbahn und lässt sich dadurch perfekt in Verpackungslinien einbinden. Eine Umrüstung zu einer der anderen Varianten ist durch die modulare Bauweise problemlos möglich. Ein Allseitenrollentisch ist optional erhältlich. Eine zusätzliche Hohlräumfüllung für den Versand ist nicht mehr erforderlich.

Avvol-Tec® B R-T

Der Avvol-Tec® B R-T Horizontalwickler hat eine Trayführung im Aus- und eine Rollenbahn im Einlauf. Das System kombiniert die Eigenschaften von Wellpappe mit der Konturschlüssigkeit von spezieller PE-Folie und erzeugt eine flexible Verpackungslösung mit den Vorteilen konstruktiver Verpackung.

Dazu werden Produkt und das passende Wellpapptray mit einer Polyethylenfolie elastisch verbunden, indem das Produkt auf das Trägertray gelegt, durch die Maschinen geführt und von der Führungsschiene zurücktransportiert wird. Die Führungsschiene ermöglicht den gewählten gleichmäßigen Vorschub und die vorgedehnte Folie wird ideal um Produkt und Tray gewickelt. Durch die Einstellungen der Folien-Vordehnung und der Anzahl der zu wickelnden Folienschichten wird das Produkt optimal fixiert und geschützt.

Die Wirtschaftlichkeit des Verpackungsprozesses lässt sich durch den Einsatz dieses Systems innerhalb oder am Ende der Verpackungslinie aufgrund der Verarbeitungsbeschleunigung erhöhen. Eine Umrüstung zu einer der anderen Varianten ist durch die modulare Bauweise problemlos möglich.

Vorteile

- “ verzögerungsfreies Verpacken von Gütern unterschiedlichster Form und Größe
- “ ökologischer und ökonomischer Materialeinsatz
- “ Reduzierung der Verpackungsvielfalt
- “ keine Hohlräumfüllung erforderlich
- “ leichte Integration in Packstraßen
- “ modularer Maschinenaufbau



Vorteile

- “ verzögerungsfreies Verpacken von Gütern unterschiedlichster Form und Größe
- “ ökologischer und ökonomischer Materialeinsatz
- “ Reduzierung der Verpackungsvielfalt
- “ keine Hohlräumfüllung erforderlich
- “ leichte Ergänzung zu Packstraßen
- “ modularer Maschinenaufbau



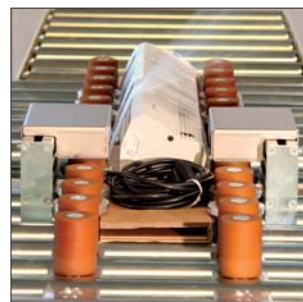
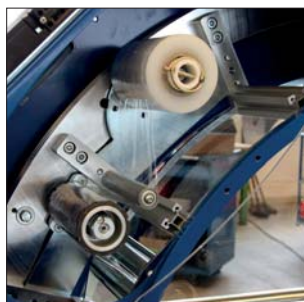
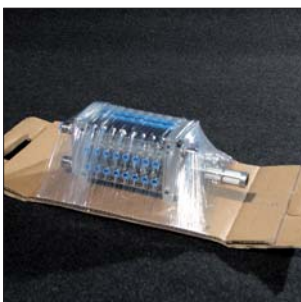
Avvol-Tec® X

Der Avvol-Tec® X Horizontalwickler ist die vollautomatische Variante der Maschinenserie, kombiniert als Gesamtsystem die Eigenschaften von Wellpappe mit der Konturschlüssigkeit von spezieller PE-Folie und erzeugt eine flexible Verpackungslösung mit den Vorteilen konstruktiver Verpackung. Dazu werden Produkt und das dafür entwickelte Wellpapptray mit einer speziellen Polyethylenfolie dauerhaft elastisch verbunden, indem die Folie vorgedehnt und um Produkt und Trägertray fixiert wird – abhängig von definierten Wickelprogrammen. Durch die variablen Einstellungen der Vordehnung, der Anzahl der zu wickelnden Folienschichten und der Vorschubgeschwindigkeit wird das Produkt durch die individuelle Folienüberlappung optimal geschützt.

Die Wirtschaftlichkeit des Verpackungsprozesses lässt sich durch den Einsatz dieses Systems innerhalb der Verpackungslinie aufgrund der Verarbeitungsbeschleunigung erhöhen. Mit den unterschiedlichen Programmstufen WPS 2 und 3 können spezielle Wickelprogramme passend den jeweiligen Produk trays zugeordnet werden.

Vorteile

- “ verzögerungsfreies Verpacken von Gütern unterschiedlichster Form und Größe
- “ ökologischer und ökonomischer Materialeinsatz
- “ Reduzierung der Verpackungsvielfalt
- “ keine Hohlraumfüllung erforderlich
- “ leichte Integration in Packstraßen
- “ modularer Maschinenaufbau vom halb- bis zum vollautomatischen Betrieb



Avvol-Tec® Systemübersicht

91026000_avvol_gp_kv_avvol-tec_Stand: 30.07.2017, KG, Co. & Hq mbg Verpackung GmbH Knüppel

Maschinenbezeichnung	Avvol-Tec® 400 B R-R	Avvol-Tec® 400 B R-T	Avvol-Tec® 400 X	Avvol-Tec® 600 B R-T	Avvol-Tec® 600 X	Avvol-Tec® 800 X
Außenmaße						
Länge x Breite x Höhe in mm	1.060 x 795 x 1.358	1.511 x 795 x 1.358	1.480 x 1.350 x 1.398	1.511 x 995 x 1.448	1.480 x 1.550 x 1.498	1.480 x 1.650 x 1.598
Gewicht in kg	166	166	550	180	570	590
Arbeitsdurchmesser in mm	400	400	400	600	600	800
Packgutbreite in mm	15-400	15-400	150-400	15-600	210-600	280-800
Packguthöhe in mm	10-300	10-300	10-300	15-500	10-525	10-725
Avvol-Tec® Folie in mm x m	70 x ca. 520	70 x ca. 520	100 x ca. 1.250	70 x ca. 520	100 x ca. 1.250	100 x ca. 1.250
Stromversorgung	230 V, 0,55 kW	230 V, 0,55 kW	CEE-Stecker; 3 x 400 V, 16 A	230 V, 0,55 kW	CEE-Stecker; 3 x 400 V, 16 A	CEE-Stecker; 3 x 400 V, 16 A
Luftdruckversorgung	-	-	6-12 bar	-	6-12 bar	6-12 bar
Arbeitsmodus	manuell (Fußschalter)	manuell	Sensorautomatik	manuell	Sensorautomatik	Sensorautomatik
Wickelgeschwindigkeit	max. 2,8 U/Sek. regelbar	max. 2,8 U/Sek. regelbar	max. 4,0 U/Sek. einstellbar über Touchscreen	max. 2,8 U/Sek. regelbar	3,6 U/Sek. einstellbar über Touchscreen	3,2 U/Sek. einstellbar über Touchscreen
Wicklungszahl einstellbar	-	-	ja WPS2/WPS3	-	ja WPS2/WPS3	ja WPS2/WPS3
Erkennung Folienrollenende	-	-	ja	-	ja	ja
seitliche Führungsrollen	optional einstellbar über Kurbel	optional einstellbar über Kurbel	ja wahlweise einstellbar über Kurbel/automatisch	optional einstellbar über Kurbel	ja wahlweise einstellbar über Kurbel/automatisch	ja wahlweise einstellbar über Kurbel/automatisch
Tray Verarbeitung	manuell	manuell Trayführung Auslauf	automatisch	manuell Trayführung Auslauf	automatisch	automatisch
Trittleiste (ersetzt Fußschalter)	optional	optional	-	optional	-	-
Foliengreifer und -abschneider	-	-	ja	-	ja	ja
Rollenbahn Ein-/Auslauf	Ein- und Auslauf	Einlauf	Ein- und Auslauf	Einlauf	Ein- und Auslauf	Ein- und Auslauf
Allseiten-Rollenlicht Einlauf	optional	optional	-	optional	-	-
angetr. Rollenbahn Ein-/ Auslauf	-	-	ja	-	ja	ja
Folienüberlappung einstell- bar	man. Vorschub	manueller Vorschub	ja	manueller Vorschub	ja	ja
Steuerung (Siemens S7 kompatibel)	-	-	ja	-	ja	ja
Touchscreen	-	-	ja	-	ja	ja
Gehäusefarbe wählbar	ja	ja	ja	ja	ja	ja