

ENO Wrap LP & PL Maschinenstretchfolie



Hinweis

Die Rohstoffe, die zur Herstellung der Folie verwendet werden, entsprechen den aktuellen Lebensmittelrechtlichen Bestimmungen (BFR, EEC, FDA). Die vorliegenden Daten dienen lediglich der Orientierung und stellen keinerlei Garantie dar. Jegliche Haftung des Herstellers ist ausgeschlossen. Aufgrund der Vielfalt der Einsatzzwecke empfehlen wir geeignete Tests vor Einsatz der Ware. Polyethylen ist zu 100 % recyclingfähig, bei der Verbrennung entsteht Wasser und Kohlendioxid (CO₂).

- “ LLDPE 5-Schicht Cast-Folie
- “ transparent
- “ LP – innen haftend, PL – außen haftend

Technische Daten

Beschreibung	Werte					Mass- einheit	Messmethode
	12 μ	14 μ	16 μ	19 μ	21 μ		
Folienstärke	Stärke +/- 1	Stärke +/- 1	Stärke +/- 1	Stärke +/- 1	Stärke +/- 1	μ	DIN 53370
Prestretch garantiert	180	200	220	250	270	%	Highlight-Tester
Prestretch max.	230	250	260	300	310	%	Highlight-Tester
Dart Drop	> 5	> 5	> 5	> 5	> 5	g/μ	ASTM 1709
Cling	0,7–1,0	0,7–1,0	0,7–1,0	0,7–1,0	0,7–1,0	N	ASTM 5458
Weiterreißfestigkeit längs/quer	> 40/> 130	> 41/> 132	> 41/> 132	> 41/> 132	> 41/> 132	N/mm	ASTM D 1922 (nach Elmendorf)
Reißdehnung längs/quer	> 380/> 650	> 390/> 660	> 400/> 680	> 400/> 700	> 420/> 730	%	DIN ISO EN 527-3
Zugfestigkeit längs/quer	> 31/> 20	> 31/> 20	> 32/> 21	> 32/> 21	> 33/> 22	N/mm ²	DIN ISO EN 527-3