

ENO Xtrem Maschinenstretchfolie



Hinweis

Die Rohstoffe, die zur Herstellung der Folie verwendet werden, entsprechen den aktuellen Lebensmittelrechtlichen Bestimmungen (BFR, EEC, FDA). Die vorliegenden Daten dienen lediglich der Orientierung und stellen keinerlei Garantie dar. Jegliche Haftung des Herstellers ist ausgeschlossen, Irrtümer und Druckfehler bleiben vorbehalten. Aufgrund der Vielfalt der Einsatzzwecke empfehlen wir geeignete Tests vor Einsatz der Ware. Polyethylen ist zu 100 % recyclingfähig, bei der Verbrennung entsteht Wasser und Kohlendioxid (CO₂).

- “ LLDPE 5-Schicht Cast-Folie
- “ transparent
- “ innen haftend – außen glatt

Technische Daten

Beschreibung	Werte		Masseinheit	Messmethode
	11 μ	14 μ		
Folienstärke	Stärke +/- 1	Stärke +/- 1	μ	DIN 53370
Prestretch garantiert	80	120	%	Highlight-Tester
Prestretch max.	120	140	%	Highlight-Tester
Dart Drop	> 14	> 11	g/μ	ASTM 1709
Cling	0,8–1,3	0,8–1,3	N	ASTM 5458
Weiterreißfestigkeit längs/quer	> 41/> 133	> 42/> 134	N/mm	ASTM D 1922 (nach Elmendorf)
Reißdehnung längs/quer	> 400/> 600	> 410/> 620	%	DIN ISO EN 527-3
Zugfestigkeit längs/quer	> 36/> 24	> 36/> 25	N/mm ²	DIN ISO EN 527-3