

Umreifungs-Vollautomat TP-6000

Der vielfach bewährte Umreifungsautomat TP-6000 stellt weitgehend automatisiert Umreifungen von mittleren bis großen Packstücken mit Polypropylen-Verpackungsbändern in Bandbreiten von 9–15,5 mm her. Man schiebt das Packgut in den Bereich des Rahmens und löst einfach den Umreifungsvorgang aus – wahlweise durch einen Kontaktschalter auf dem Tisch, einen Handtaster oder einen Fußschalter. Der Bandverschluss erfolgt in Heißkeilverschweißung mit stufenlos manuell einstellbaren Spannleistungen zwischen 100 und 700 N. Die Bandeinführung erfolgt per Hand. Zusätzlich zur robusten und kompakten Bauweise ist der Umreifungs-Vollautomat TP-6000 mit sehr zuverlässigen mechanischen und elektronischen Bauteilen ausgestattet. Dementsprechend ausdauernd arbeitet das System.



Eigenschaften

- “ Robuste und kompakte Bauweise
- “ Verschluss mittels Heißkeilverschweißung
- “ Bandspannung stufenlos mechanisch von 100 bis 700 N einstellbar (über Handrad)
- “ einfaches, manuelles Bandeinführungssystem
- “ einfacher Spulenwechsel mit Schnellwechselsystem
- “ Auslöser über Drucktaster, Fußschalter oder Tischkontaktschalter
- “ vollautomatischer Funktionsablauf
- “ Packstückgröße min. 100 x 30 mm (B x H)
- “ zwei Bandrahmengrößen als Standard erhältlich, optional auch andere Größen
- “ durch modularen Aufbau wartungsfreundlich
- “ Lieferung und Zertifizierung gemäß CE-Norm
- “ Bandbreiten 9, 12 und 15,5 mm

Technische Daten

Abmessung in mm	Strom	Bandbreite in mm	Bandrahmen in mm (B x H) (Standard)	Umreifungsgeschwindigkeit	Arbeitstischhöhe
1.430 x 620 x 1.540	230 V, 50 Hz	9–12	850 x 600	bis 24/min*	810 mm

* abhängig von Bandrahmengröße und Packdimension