

Umreifungs-Vollautomat TP-601D

Der Umreifungs-Vollautomat TP-601D gewährleistet die vollautomatische und entsprechend komfortable Umreifung von mittleren bis großen Packstücken. Man schiebt das Packgut in den Bereich des Rahmens und löst den Umreifungsvorgang aus – wahlweise durch einen Kontaktschalter auf dem Tisch, einen Handtaster oder einen Fußschalter. Der Bandverschluss erfolgt in Heißkeilverschweißung mit stufenlos einstellbaren Spannleistungen zwischen 100 und 700 N. Das mobil rollbare System nutzt Polypropylen-Verpackungsbänder in Bandbreiten von 9–12 mm. Zusätzlich zur robusten und kompakten Bauweise ist der Vollautomat mit sehr zuverlässigen mechanischen und elektronischen Bauteilen ausgestattet. Dementsprechend ausdauernd arbeitet das System. Die automatischen Bandfunktionen – von der automatischen Bandeinführung bis zum automatischen Restbandauswurf – erleichtern die Arbeit und beschleunigen den gesamten Verpackungsprozess nachhaltig.



Eigenschaften

- “ Verschluss mittels Heißkeilverschweißung
- “ Bandspannung stufenlos elektronisch regelbar von 100 bis 700 N (über Handrad an der Bedienseite)
- “ Kontrollsensor für Bandeinschuss sowie automatisches Bandeinführungssystem
- “ automatischer Wiedereinschuss des Bandes bei Störung
- “ automatischer Restbandauswurf sowie Bandringauswurf bei Fehlumreifungen ohne Packstücke
- “ einfacher Spulenwechsel mit Schnellwechselsystem
- “ Auslöser über Drucktaster, Fußschalter oder Tischkontaktschalter
- “ Packstückgröße min. 100 x 30 mm (B x H)
- “ zwei Bandrahmengrößen als Standard erhältlich, optional auch andere Größen
- “ durch modularen Aufbau wartungsfreundlich
- “ Lieferung und Zertifizierung gemäß CE-Norm

Technische Daten

Abmessung in mm	Strom	Bandbreite in mm	Bandrahmen in mm (B x H) (Standard)	Umreifungsgeschwindigkeit	Arbeitstischhöhe
1.430 x 620 x 1.540	230 V, 50 Hz	9–12	850 x 600	bis 24/min*	810 mm

* abhängig von Bandrahmengröße und Packdimension